

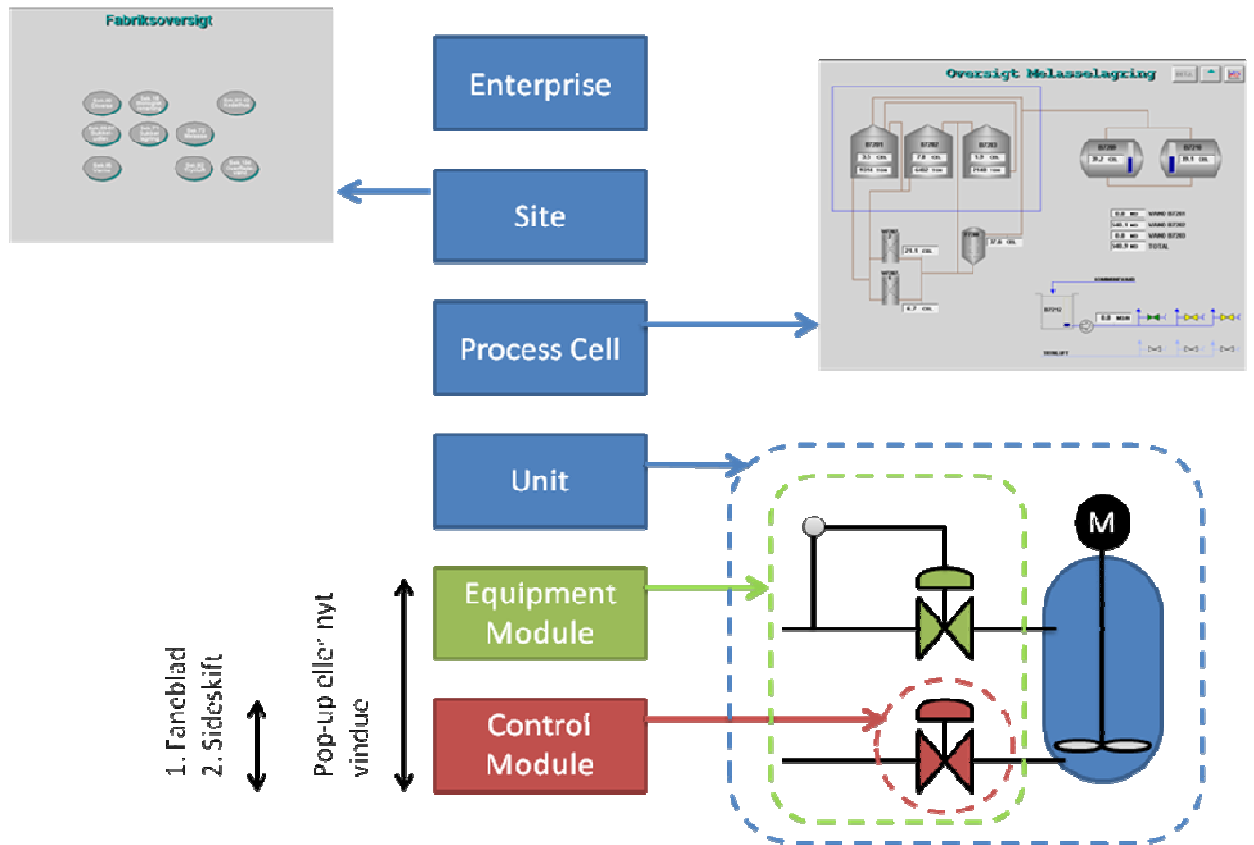
Opbygning af procesanlæg

HMI, proces kontrol, standardisering

Hvad kræver det at kommer man fra Proces & Instrumenterings diagram til kørende anlæg?

Hvad er fordele og ulemper ved DCS platform og SCADA/PLC platform?

Hvorledes håndteres funktionsbiblioteker i de to miljøer?



Seminaret afholdes hos:

hi[13]

Hal E - Stand E4224 / E4234

Vardevej 1

7400 Herning

Seminaret er udarbejdet i samarbejde med



09.30 - 09.35

Velkomst og introduktion*Carsten Nøkleby, SESAM-World*

09.35 - 10.15

Opbygning af standard bibliotek til PLC/HMI og SCADA/MES*Carsten G. Jensen, Technical Director, Au2mate*

Hør om Au2mate's erfaringer med opbygning af standard biblioteker til PLC/HMI og SCADA/MES, og hvorledes det anvendes til opbygning af procesanlæg.

- Hvad rummer en PLC og SCADA/MES standard typisk – hvor lang skal man gå ?
- Hvilke krav er der til dokumentation og software kode ?
- Hvorledes vedligeholdes standarden ?
- Hvilke fordele er der ved at have en standard i forbindelse med projekter? Hvad er fordele for kunde og leverandør i alle projektfaser fra udbud til test og aflevering?
- Hvorledes indfører en kunde en fælles PLC/SCADA platform og standard for hele fabrikken?
- Erfaringer fra kundeprojekter – fordele og udfordringer ved en PLC/SCADA fabriksstandard.

10.15 - 10.45

Fra idé til løsning*Per Larsen, Technology Director, ABB*

Hør hvordan du kommer fra idé til implementering af processtyring.

Med udgangspunkt i procesanlæggets opbygning, gennemgås det tekniske system og platform. Ved hjælp af cases belyses processen fra krav til løsning og fordeling af roller og ansvar mellem kunde og leverandør.

Vi gennemgår også hvordan den rette struktur og brug af standarder, kan øge effektiviteten i engineeringfasen, og hvordan dette kan minimere vedligeholdelsen af systemet.

10:45 - 11.15

Automatisk opbygning af procesanlæg*Mats Millnert, Emerson Process Management*

Emerson Process Management har opbygget software værktøjer til manuel og automatisk opbygning af softwaren til et procesanlæg. Få et billede af system opbygningen og de tilhørende standard biblioteker til DCS

- Hvorledes er en DCS og PLC/SCADA standard opbygger – teknisk og organisatorisk opbygning.
- Hvorledes vedligeholdes og udvikles standarden?
- Hvad er fordelene for udviklerne og kunderne
- Hvorledes arbejder Emerson med at standardiser DCS platform og software objekt standard?
- Få en gennemgang af reference projekter.

11.15 - 12.30



Frokost bliver serveret på SESAM-Worlds stand Nr. E4234. Der bliver serveret sandwich, sodavand og kaffe til deltagerne

12.30 - 13.10

Opbygning af procesanlæg hos DuPont*Jan Maarssø Carlsen, Group manager Automation & Process Control DuPont Nutrition & Health*

DuPont N&H vil give et billede af hvorledes de opbygger deres procesanlæg, og hvilke erfaringer de har med opbygning af deres anlæg. Hør om de standard biblioteker, der er udviklet som basis for alle projekter. Få et billede af hvorledes disse standarder anvendes til opbygning af procesanlæg.

- Hvorledes opbygges procesanlæg? - Fra krav til løsning - Fra til Process Cell til Control Module.
- Hvorledes er standard bibliotek opbygget?
- Hvad er kravene til dokumentation, software kode og versionsstyring?
- Hvorledes vedligeholdes standarden?
- Hvilke fordele og ulemper ved at have én standard?
- Hvorledes arbejder DuPont N&H med at standardisere? DCS og PLC/SCADA platform og software objekt standard?



13.10 - 13.50

Erfaringer med opbygning af standard programblokke til PLC / SCADA

Finn Asmussen, HOFOR

Hør om HOFORs erfaringer med opbygning af standard programblokke til PLC / SCADA til håndtering af Vand og Spildevand i hovedstadsområdet. Hør om fordelene og det samarbejde HOFOR forventer at få med forskellige system integratorer på baggrund af den udviklede standard.

- Hvilke økonomiske fordele har HOFOR ved at have standard program blokke til PLC / SCADA? Pris, udbud og kravspecifikation, brugssituation for operatør, service og vedligehold
- Hvorledes er program blokkene opbygget – Specifikation, dokumentation og softwarekode
- Hvorledes vedligeholdes standarden? Roller og ansvar
- Erfaringer fra projekter – opnåede resultater ved at have en PLC/SCADA standard

13.50 - 14.20

Opbygning og vedligeholdelse af procesanlæg

Leif Taangberg, Taangberg Pro-Consult og Jens Norling Mathiassen, Siemens



Erfaringer med opbygning af procesanlæg. Det at komme fra idé, krav og systemspecifikation til løsning . Få en gennemgang af:

- System opbygning ifm. forskellige løsninger – system setup bestående af DCS og PLC/SCADA systemer.
- Roller og ansvar i forbindelse med procesanlægs projekter og drift.
- Hvorledes vedligeholdes anlæggene?
- Erfaringer fra projekter - informationsudveksling fra ERP og "Office-verdenen" til procesanlæg.

14.20 - 14.40

Pause og networking



14.40 - 15.20

How to build a process plant

EFLA Consulting Engineers

Get a picture of how EFLA Consulting Engineers handles large process project, and how to get from customers idea to a running plant.

- Design and programming
- Start-up of production lines and commissioning
- Emergency
- FAT testing and Full acceptance testing



15:20 - 16.00

Hvorledes har system integratoren opbygget en standard?

Leif Krog Jensen, Projektchef, PICCA Automation A/S

Hør om Picca Automations erfaringer med opbygning af deres standard biblioteker til PLC og SCADA. Få et billede af hvorledes standard anvendes til opbygning af procesanlæg hos kunder. Hør om det samarbejde Picca Automation har haft med udvalgte kunder om at udvikle en kunde specifik standard.

- Hvorledes er en PLC og SCADA standard opbygget af control moduler, HMI faceplats, mm. ?
- Hvorledes vedligeholder Picca Automations standarden?
- Hvilke fordele er der ved at have en standard i forbindelse med projekter?
- Hvorledes kan en kunde indføre en fælles PLC/SCADA platform og standard?
- Erfaringer fra projekter – opnåede resultater ved at have en PLC/SCADA standard.



16.00 - 16.30

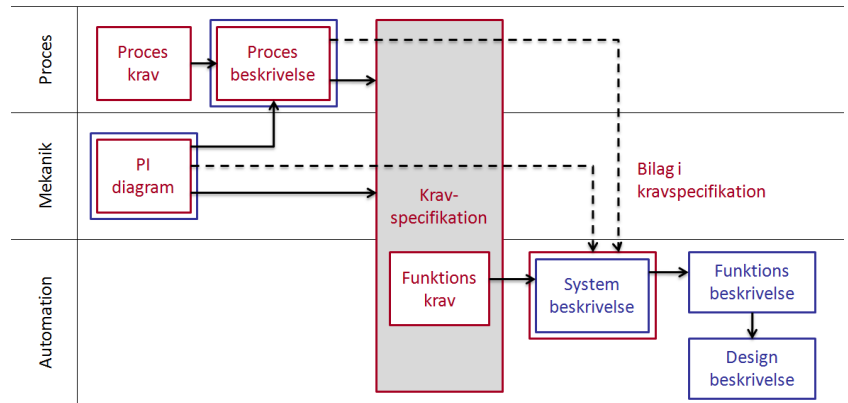
Messebesøg og networking

Opbygning af procesanlæg

Hør om den proces det er at komme fra et Proces & Instrumenterints (PI) diagram og en procesbeskrivelse til en fuld-automatisk styring af procesanlæg.

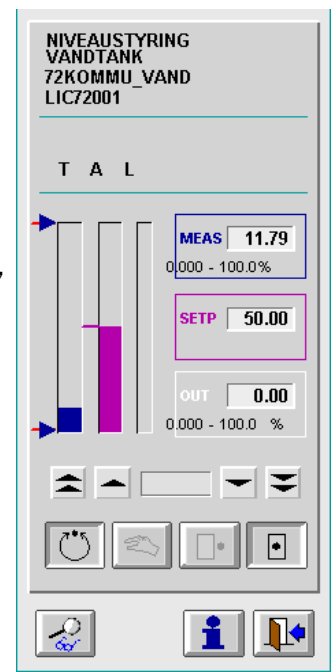
Få et billede af et DCS systems muligheder og hvad DCS systemer stiller til rådighed af standard software moduler, der kan konfigurere. Hør om principperne i DCS og hvorledes et DCS system kan konfigureres ift. en given procesopgave. Få et billede af de krav der stilles til hardware.

Få desuden et billede af hvorledes SCADA og PLC kan anvendes til styring af procesanlæg. På mødet vil der være en gennemgang af egne standard PLC funktions blokke og egne SCADA faceplats til styring af motorer, ventiler, pumper, mm.



Hør om de erfaringer der er med styring af procesanlæg inklusiv styring af utility (vand, luft, mm), og få et billede af hvorledes anlæg skabes

- Integration mellem forskellige leverandører af proces-units med PLC, netværk/ bussystemer og instrumenter.
- Infrastruktur beskrivelser der inkludere IT arkitektur med detaljeret beskrivelse af underliggende niveauer med PLC – I/O.
- Enighed om anvendelse af standarder og normer: Batch standard – ISA88, PackML, Atex (SIL niveau)
- Betjeningsprincipper: Sikkerhed – adgangskontrol, Alarm udskrifter
- Test
- Navngivning
- Backup & restore—Adgang til offline data
- Nomenklatur standard - Begreber
- Rapportering - KPI, OEE og andre rapporter
- Kvalitet - Review, Test og Validering
- Oversigt over interessenter/brugergrupper



Forudsætninger for et godt resultat ifm. implementering af et procesanlæg er at basis informationen er i orden. Hør om forskellige virksomheders opbygning af proces anlæg og hør om de forskellige faser og trin der er gennemført i projekterne:

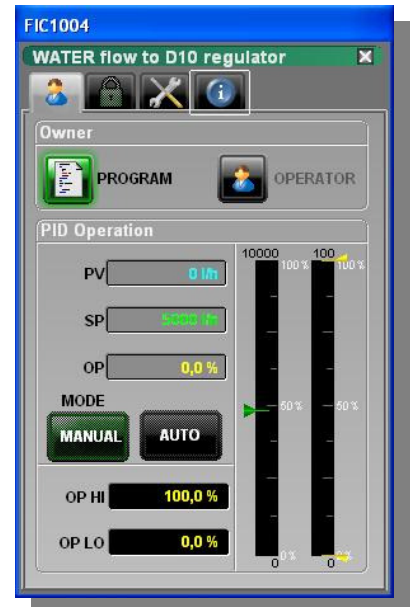
- Kravspecifikationen
- Procesbeskrivelser og -krav
- Workflow
- Brugergænseflader, Arbejdsopgaver, Recept, Alarmer
- Rapporter
- Kvalitet AQ/QC, test og validering
- Integrationer mod ERP - MES

Hør om de informationer som virksomhederne anvender for at opbygge procesanlæg

- PI diagram
- Proces krav
- Automationsniveau (manuel <-> fuld automatisk)
- Komplexitet - f.eks Betjeningsmæssig fleksibilitet(Auto, manuel, mix)
- Fysisk system arkitektur og opbygning
- fysiske rammer

Få et billede af de parametre der er udslagsgivende for automatiseringsgraden og den valgte implementering. Hør hvorledes forskellige procesvirksomheder har anvendt elementerne nedenfor til at opbygge deres procesanlæg: batch eller kontinuert proces.

- Batch eller kontinuert proces.
- Manuelt operatørvalg af processer
 - Herunder automatiske processer med manuel indgriben f.eks. ved manuel tilsætning.
 - Manuel flytning af produktet fra én arbejdsstation til en anden.
- Batch registrering (også ved kontinuerte processer)
 - Grænsen mellem kontinuert og batch kan til tider være udflydende.
- Farlige maskiner
 - F.eks. krav om tohåndsbetjening
- Receptstyring
 - Valg af recept.
 - Korrigering af recept.
 - Prøvetagning under processen.
 - Speciel opstart – og nedlukprocedure.
- Operatørens uddannelse i forhold til det aktuelle anlæg.
 - Mulighed for Hot-line hjælp fra bagvagt.
- Drift 24 timer/7 dage om ugen/365 dage pr år driftssituation
 - skiftende operatører hen over døgnet / ugen.
- Automatisk genstart, eller ikke, ved
 - Forsyningssvigt.
 - Alarmsituationer.
- Instrumentering
 - Driftsmåling der indgår i SW styring.
 - Måling der udelukkende anvendes til alarmer.
- Software egenovervågning.
 - Netovervågning
 - PLC fejlsituationer
 - Redundance
- Opbygning af skærmbetjening i lag.
 - Adgang uden betjeningsmulighed til alle lag (uden login).
 - Simpelt HMI med visning af væsentlige parametre for en ellers kompliceret proces.
 - Lag der giver operatør ordre på start af processer.
 - Lag der giver adgang til opstart/nedlukning af automatiske processer.
 - Lag der viser processen i simplificeret PI diagramformat.
 - Lag der viser detaljer for enkeltstående funktioner.
 - Lag eller pop-up der viser proces parametre der kan varieres.
 - Lag eller pop-up der viser procesparametre der "engangsindstilles" af programmør.
 - Lag eller pop-up der viser alarmgrænser der kan varieres af operatøren
 - Lag eller pop-up der viser alarmgrænser der "engangsindstilles" af programmør.
 - HMI der viser alarmer, historik kurver i forskellige farver.
 - HMI der anvendes til on-line overvågning af udvalgte måleværdier (trend).
 - HMI der anvendes til udskrift af rapporter.



Vel mødt den 5. september 2013

Tilmelding

<http://www.sesamdanmark.dk/tilmelding-hi13>

eller telefon +45 7240 1464

Nyt om medlemskab

Nyt om medlemskab af SESAM

Fra Januar 2012 blev virksomhedsmedlemskab af SESAM og Faggruppe ændret. Målet er af at få en mere fleksibel og dynamisk forening. SESAM vil fremover afholde seminarer som tidligere, men der kommer yderligere seminar med fokus på brancherne:

- Energi & forsyning
- Fødevarer

Medlemsvirksomheden kan til vælge et faggruppe medlemskab, der på nuværende tidspunkt giver adgang til arbejdsgrupperne:

- Make2Pack / OMAC – standardiseret interface til maskiner
- IT Sikkerhed
- Projektledelse – GAPP (Gode Automations Projekt Processor)

De nuværende GAPP medlemsvirksomheder får fremover et faggruppemedlemskab.

SESAM bliver moderator og koordinator af faggruppe aktiviteterne og SESAM samler materialet, som publiceres på hjemmesiden for medlemmer.

De virksomheder der er medlem af SESAM fortsætter deres medlemskab uændret, dog har virksomheden mulighed for at tegne medlemskab af faggrupperne.

Er virksomheden i dag kun medlem af SESAM og deltager i en arbejdsgruppe, skal virksomheden fra 2012 tegne et faggruppemedlemskab.

Der vil være yderligere information på www.sesamdanmark.dk omkring de nye tiltag, og samtidig kan du under menu "medlemmer" se virksomhedens medlemskaber.

Medlemskab af SESAM

Et års medlemskab koster for en virksomhed 7.500,- kr. excl. moms og 2.000,- kr. excl. moms for læreanstalter og enkeltmandsvirksomheder. Der tegnes én kontaktperson for hele virksomheden. Alle medarbejdere fra virksomheden er velkomne til at deltage til SESAM arrangementerne for medlemspris.

Ved indmeldelse i løbet af året, beregnes medlemskontingentet for den resterende periode ved at gange antal resterende måneder frem til 31. august med 1/12 af kontingentet.

Praktiske oplysninger

Seminar 05-09-2011 afholde hos

hi[13] - Hal E - Stand E4224 / E4234
MCH - Vardevej 1
7400 Herning

Tilmelding

www.sesamdanmark.dk/tilmelding-hi13

Bekræftelse og faktura udsendes umiddelbart efter tilmeldingen.

Sidste tilmeldingsfrist

Tirsdag den 3-9-2013

Pris

Pris for deltagelse

1.500 kr. ekskl. moms (*) for medlemmer af SESAM.

1.500 kr. ekskl. moms (**) for deltagere inviteret af udstiller

3.500 kr. ekskl. moms for ikke medlemmer og udstiller inviterede.

Networking på seminaret

Benyt pauserne til at få en dialog med kollegaer og specialiser inden for fagområdet.

Afmelding

Ingen refusion ved afmeldinger senere end 1 uge før afviklingen. Ønsker du at blive medlem af SESAM, og/eller ønsker du yderligere oplysninger, så kontakt os venligst

SESAM-WORLD

Mommarkvej 2

8600 Silkeborg

Denmark

Tel. +45 7240 1464

info@sesam-world.dk

www.sesam-world.dk

(*) Prisen gælder også alle SESAM-Sverige medlemmer.

(**) Der kan rekvireres en rabat kupon på hos hi[13] udstillerne.

hi[13] - Industri messe og konferencer

3. – 6. september hos MCH, Herning

SESAM på hi[13] messen 3.-6. september 2013 og mød os på stand E4234

SESAM er blevet tilbudt af MCH, at stå for konference/seminar delen i forbindelse med hi[13] messen den 3.- 6. september 2013.

SESAM er et ERFA netværk indenfor automation med mere end 180 medlemsvirksomheder.

På hi[13] bliver der mulighed for, at høre præsentationer som fokuserer på automation i forskellige brancher.

Temaerne for de 4 dage er:

- 03.09: Produktionsoptimering, ordrefavvikling, OEE mm. Systemplatform: MES & ERP
- 04.09: Opbygning af produktionslinjer. Systemplatform: Drivers, PLC & SCADA
- 05.09: Opbygning af procesanlæg: PLC, SCADA og DCS
- 06.09: Erfaring med projektstyring og projektledelse

Seminarerne henvender sig til en bred skare af slutbrugere, rådgivere, leverandører, maskinbyggere, udvikler, teknikere, system integratorer, tavlebygger, vedligeholdelsespersonale, indkøber m.fl.

Der vil blive udleveret en konferencemappe til hvert seminar med præsentationsmaterialet.

Tilmeldingen til seminarerne er nødvendigt og kan foregå via vores hjemmeside www.sesamdanmark.dk

Kig på vores hjemmeside www.sesamdanmark.dk, måske er et medlemskab også noget for dig og din virksomhed. Her kan du ligeledes tilmelde dig vores Nyhedsbrev.

Vi vil glæde os til at se dig på vores stand E4234 samt til seminarerne.

På gensyn



Nyt fra SESAM Sverige

SESAM Sverige möte

Titel: Projektledning af automationsprojekt

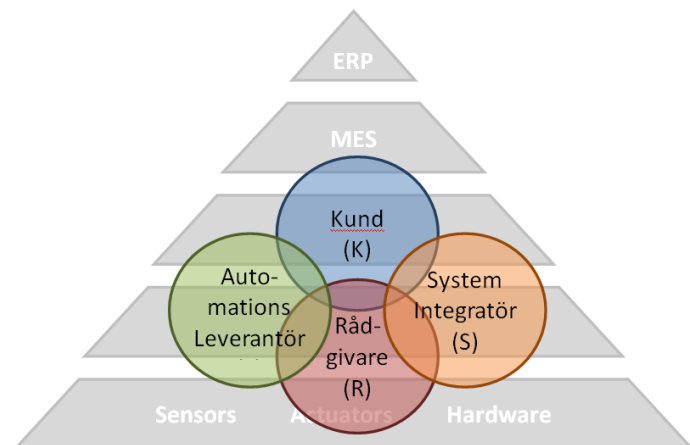
Datum: 29. august 2013

Plats: Tetra Pak, Lund

Hur kan man nå framgång i ett automationsprojekt?

Vid seminariet kommer bland annat följande frågeställningar att tas upp:

- Framgångsrik Automation - nyckeln till ekonomisk tillväxt
- Vilka är utmaningarna i ett projekt som innehåller automation
- Vad är skillnaden mellan framgång och misslyckande?
- Hur kan man uppnå maximal avkastning i ett automationsprojekt?
- Hur kan man uppnå ett optimalt?
- Vilka är framgångskriterierna i ett automationsprojekt?
- Vad är svårigheterna? Och hur kan man lösa dessa?
- Hur skall ansvarsfördelningen mellan kund, rådgivare och leverantör vara?



SESAM medlemmer

3P-Technology	Flügger A/S	Novotek A/S
ABB A/S	Frederiksberg Forsyning A/S	OCO-Tech ApS
ALECTIA A/S	GEA Convenience-Food Technologies A/S	Operator Systems
AN Group A/S	GEA Process Engineering A/S	Oticon
Andreasen & Elmgaard A/S	Green Matic	PC SCHEMATIC A/S
Au2mate A/S	Grontmij	Phoenix Contact
Arla Foods a.m.b.a.	Grundfos A/S	Picca Automation A/S
B&R Industriautomatisering A/S	Grundfos Holding A/S	PJD A/S
Balslev Automation A/S	Haldor Topsøe A/S	Post Danmark Engineering A/S
Bang & Olufsen	Hans Følsgaard A/S	PROCES-DATA A/S
Beckhoff Automation ApS	Heptagon ApS	Rambøll Danmark A/S
Beijer Electronic A/S	Herning Vand A/S	Ringkøbing-Skjern Forsyning
Biofac A/S	HOFOR A/S	Rockwell Automation A/S
B.V. Electronic A/S	i2r Vest ApS	Rockwool International A/S
Cabinplant A/S	I2r Øst A/S	Rose Poultry A/S
Carlsberg Danmark A/S	Idé-Pro Engineering & Software A/S	Saint-Gobain Isover a/s
Centrum Pæle	ImmuneSecurity A/S	Schneider Electric A/S
Chr. Hansen A/S	Innovatic	Scanenergi Solutions
CIM-Electronics A/S	Insatech A/S	SESAM World
Coloplast A/S	INS Scandinavia	SFK Systems A/S
CORE	Intego A/S	Siemens A/S
COWI	Intelligent Systems A/S	Solar A/S
CP Kelco ApS	Invensys Operations Management	STRØM HANSEN A/S
Crisplant A/S	Kjærgaard A/S	Syddansk Universitet
Danfoss A/S	Knauf A/S	Tech College Aalborg
Danfoss Power Electronics A/S	Krüger A/S	Technodan Industrial Controls A/S
Daniit A/S	Lemvigh-Müller A/S	Teknologist Institut—DMRI
Danmarks Tekniske Universitet	Logistics.as	Tetra Pak Hoyer A/S
Dansk Miljø- & Energistyring a/s	Lynettefællesskabet I/S	Toms Gruppen A/S
Dansk Styringsteknik A/S	Lyngsoe Systems A/S	Tricon Techsoft A/S
DLG	ManMachine Engineering	VandCenter Syd A/S
DONG Energy Oil & Gas	Marel A/S	Varde Forsyning A/S
Dong Energy Power A/S	Microsoft A/S	Vattenfall A/S
Du Pont A/S	Nielsen Automation	Velux A/S
Elopak Denmark A/S	NIRAS A/S	Vestas Wind Systems A/S
Eltronic A/S	NOV Flexibles	Vestforsyningen Erhverv
Emerson Process Management	NNE Pharmaplan A/S	Zenit Automation
Endress+Hauser A/S	Nordic Sugar A/S	ÅF A/S
Energinet.dk	Norconsult Danmark	Aarhus Karlshamm A/S
Evikali	Norvidan Overseas A/S	Aarhus Vand
FLSmidth Automation	Novo Nordisk A/S	

SESAM-SVERIGE medlemmer

ABB AB	FPA Konsult AB	Rockwell Automation AB
Alfa Laval Lund AB	HMS Industrial Networks AB	SESAM-World
Arla Foods AB	Invesys Operations Management	Skånemejerierne
B&R Industriautomation AB	IT Automation AB	Swedwood International AB
Beckhoff Automation AB	Lunds Universitet	Tetra Pak AB
CGI	NNE Pharmaplan	Tetra Pak Processing Systems AB
COWI AB	Perstorp Specialty Chemicals AB	ÅF Industry AB
Deltatec	Prevas AB	Aarhus Karlshamm AB
DIAB Sverige	Quality Systems Scandinavia	

Faggruppe medlemmer

Arla Foods a.m.b.a.	Insatech A/S	Rockwell Automation A/S
Balslev Automation A/S	Intego A/S	Schneider Electric A/S
Cabinplant A/S	Invensys Operations Management	SESAM World
Coloplast A/S	Lantmänn Cerealia A/S	SFK Systems A/S
COWI	Lemvigh-Müller A/S	Siemens A/S
Danish Crown	NOV Flexibles	Technodan Industrial Controls A/S
Du Pont A/S	NNE Pharmaplan A/S	Toms Gruppen A/S
Elopak Danmark	Nordic Sugar A/S	Tricon Techsoft A/S
Eltronic A/S	Norvidan Overseas A/S	Vandcenter Syd A/S
GEA Process Engineering A/S	Novotek A/S	Velux A/S
Grundfos Holding A/S	OCO-Tech ApS	ÅF A/S
HOFOR	Rambøll Danmark A/S	